

# TRR 2600S



- ✓ São fontes de corrente constante, versáteis e de fácil operação.
- ✓ Indicados para indústrias, montagens, oficinas, manutenção, etc.
- ✓ Possuem sistema de regulação contínua de corrente através de núcleo móvel, eletrônico ou reator saturado, proporcionando ajuste fino adequado às necessidades do operador.
- ✓ Ideais para soldas em aço carbono, inoxidáveis e ferros fundidos e suas ligas, cobre, bronze e alumínio.
- ✓ Utilizados nos processos de soldagem com eletrodos de CA e CC.
- ✓ Fácil abertura e manutenção do arco elétrico.
- ✓ Montados sobre carrinhos com rodas e cabo para facilitar a locomoção

## Características

1. Sistema de refrigeração forçada através de ventilador para proteção dos componentes internos contra aquecimento excessivo.
2. Sistema de regulação por núcleo móvel
3. Muito utilizado para passe de raiz e soldagens em geral
4. Alimentação elétrica trifásica
5. Maior depósito de metal/solda

## Informações

PRODUTO	TRR 2600 S - 50/60Hz
Características de Soldagem	DC
Potência Máxima Aparente 60% (KVA)	24,8
Tensão de Alimentação Trifásica (V)	220   380   440
Corrente de Alimentação (A)	61,5   35,5   30,7
Tensão de Circuito Aberto (V)	80
Corrente Máxima de Solda (A)	430
Faixa de Regulação (A)	40/430
Fator de Trabalho (A%)	230@100 - 300@60
Classe de Isolação (°C)	B-130
Peso (Kg)	200
Dimensões AxLxC (mm)	709x735x963
Bitola / Eletrodo (mm)	6010/6011/6013/7018 até 6,00