

SÉRIE VULCANIC

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- A base e o barramento de 30° são fundidos em uma única peça, de Meehanite, com têmpera, garantindo rigidez, resistência a torção e vibração e alta precisão.
- O spindle é rígido e com rolamentos de qualidade superior facilitando a remoção de cavacos em maior quantidade e garantindo altas rotações e tolerâncias precisas.
- Torre automática de 12 posições reforçada, com alta precisão de indexação e grande rigidez, aumentando a vida útil das ferramentas.
- Cabeçote hidráulico programável, de simples ajuste e fácil operação.
- Saída de cavacos pode ser na lateral ou na parte traseira da máquina.
- A máquina é ergonometricamente correta oferecendo conveniência e economizando área útil.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITEM	UNIDADE	VULCANIC 160	VULCANIC 300	VULCANIC 400	VULCANIC 560
CAPACIDADES					
Volteio Máximo	mm	ø 600	ø 680	ø 720	ø 740
Placa Standard	mm	8"	10"	15"	18"
Máximo Diâmetro Usinável	mm	ø 400	ø 430	ø 580	ø 680
Volteio sobre o Transversal	mm	ø 495	ø 495	ø 510	ø 600
Máx. Comprimento Usinável	mm	560 / 1060	560 / 1060	730 / 1030 / 2000	1500 / 2000 / 3000
Diâmetro do Furo do Árvore	mm	ø 52	ø 75	ø 90	ø 115
CURSOS					
Curso X	mm	205 + 40	220 + 40	310 + 40	350 + 40
Curso Z	mm	560 / 1050	560 / 1050	750 / 1050 / 2089	1589 / 2089 / 3089
SPINDLE					
Rotação	rpm	40-4000	40-3000	25-2500	25-1500
Nariz do Árvore	ASA	A2-6	A2-8	A2-11	A2-11
Diâmetro do Árvore	mm	ø 100	ø 130	ø 160	ø 180
TORRE					
Tipo de Torre		Automática	Automática	Automática	Automática
Secção de Ferramenta Quadrada	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
Secção de Ferramenta Redonda	mm	ø 40	ø 40	ø 50	ø 60
Número de Posições		12	10	10	10
AVANÇOS RÁPIDOS					
Avanço Rápido em X	m/min	20	20	16	16
Avanço Rápido em Z	m/min	20	20	20	20
CABEÇOTE MÓVEL					
Diâmetro da Manga	mm	ø 85	ø 85	ø 100	ø 110
Curso da Manga	mm	120	120	130	130
Sede Cônica da Manga		MT 4	MT 5	MT 5	MT 5
MOTOR					
Potência do Motor	kW	11/15 (α P22)	18,5/22 (α P40)	30/37 (α 30)	37/45 (α 40)
Servo Motor Eixo X	kW	3,0 (α 12)	3,0 (α 12)	4,0 (α 22)	4,0 (α 22)
Servo Motor Eixo Z	kW	4,0 (α 22)	4,0 (α 22)	7,0 (α 30)	7,0 (α 30)
DIMENSÕES DA MÁQUINA					
Altura	mm	1870 / 1915	1870 / 1915	2322	2322
Área Ocupada	mm	3680 x 1780 / 4180 x 1870	3680 x 1780 / 4180 x 1870	4700 x 2280 / 6200 x 2280	5500x2280 / 6000x2280 / 7000x2280
Peso Aproximado	kg	5200 / 6700	5500 / 7000	9500 / 11000 / 14500	15000 / 16000 / 18000

ACESSÓRIOS STANDARD

- Comando Fanuc Oi-T
- Placa hidráulica
- Cabeçote móvel hidráulico programável
- Jogo de castanhas-mole
- Torre automática de 12 posições
- 01 suporte de externo
- 04 suportes de interno
- Buchas Vulcanic 160 (Ø 10, 12, 16, 20, 25)
Vulcanic 300 (Ø 10, 12, 16, 20, 25, 32)
Vulcanic 400 (Ø 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40)
Vulcanic 560 (Ø 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50)
- Sistema automático de lubrificação
- Trocador de calor no armário elétrico
- Transportador de cavacos na lateral direita
- Carrinho porta-cavacos
- Duas gamas de rotação (Vulcanic 400 e Vulcanic 560)

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Comando Fanuc 18-TC
- Porta automática
- Sistema de alimentação automático de peças
- Alimentador de barras
- Coletor de peças
- Sistema de compensação do desgaste da ferramenta (preseter)
- Torre com disco VDI
- Ferramenta acionada (Eixo C)
- Placa especial
- Transportador de cavacos com saída traseira
- Transformador
- Separador de óleo
- Coletor de névoa