

**PRENSAS DOBRADEIRAS HIDRÁULICAS SINCRONIZADAS NEWTON – LINHA PSH**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Unid	PSH	PSH	PSH	PSH	PSH	PSH	PSH											
		8020	8030	11025	11030	13530	13540	17530	17540	17560	20030	20040	20060	25030	25040	25060	30030	30040	30060
Força máxima	ton	80	80	110	110	135	135	175	175	175	200	200	200	250	250	250	300	300	300
Comprimento máximo de dobra	mm	2000	3050	2500	3050	3050	4000	3050	4000	6150	3050	4000	6150	3050	4000	6150	3050	4000	6150
Vão livre entre laterais	mm	1650	2550	2050	2550	2550	3150	2550	3150	5100	2550	3150	5100	2550	3150	5100	2550	3150	5100
Abertura do limitador traseiro	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Topes traseiros	un	02	02	02	02	02	02	02	02	04	02	02	04	02	02	04	02	02	04
Cavas laterais	mm	360	360	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	525	525	525	525	525	525
Abertura máxima <b>sem</b> intermediários	mm	440	440	440	440	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
Abertura máxima <b>com</b> intermediários	mm	345	345	345	345	355	355	355	355	355	355	355	355	355	355	355	355	355	355
Altura do intermediário	mm	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Curso do prensador	mm	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Velocidade de aproximação	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Velocidade de trabalho	mm/s	9	9	9,5	9,5	9,5	9,5	9	9	9	9	9	9	8	8	8	8	8	8
Velocidade de retorno	mm/s	90	90	80	80	80	80	95	95	95	95	95	95	90	90	90	90	90	90
Motor (trifásico / 60HZ)	cv	10	10	12,5	12,5	15	15	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25
Peso aproximado	kg	4600	6800	7800	8300	8800	11000	10000	12200	21000	11900	15700	24500	15000	18000	26000	18500	21500	29500
<b>Dimensões aproximadas</b>																			
Altura	mm	2500	2500	2650	2700	2700	2800	2670	2800	3550	2670	2800	3550	3000	3000	3490	3000	3000	3490
Comprimento	mm	2950	3900	3450	4000	4000	4950	4000	4950	7100	4000	4950	7100	4000	4950	7100	4000	4950	7100
Largura	mm	1400	1400	1560	1560	1560	1560	1750	1750	2150	1750	1750	2150	2050	2050	2200	2050	2050	2200
Profundidade abaixo do solo	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	1500	-	-	1230	-	-	1230
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Unid	PSH	PSH	PSH	PSH	PSH	PSH	PSH											
		35060	40030	40040	40060	50040	50060	60040	60060	60080	80060	80080	110060	110080	110090	150060	150080	150090	
Força máxima	ton	350	400	400	400	500	500	600	600	600	800	800	1100	1100	1100	1500	1500	1500	
Comprimento máximo de dobra	mm	6150	3050	4000	6150	4000	6150	4000	6150	8050	6150	8050	6150	8050	9050	6150	8050	9050	
Vão livre entre laterais	mm	5100	2550	3150	5100	3150	5100	3150	5100	7050	5100	7050	5100	7050	8050	5100	7050	8050	
Abertura do limitador traseiro	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Quantidades de topes traseiros	un	04	02	02	04	02	04	02	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	
Cavas laterais	mm	525	525	525	525	610	610	610	610	610	625	625	625	625	625	625	625	625	
Abert. máx. <b>sem</b> intermediários	mm	530	530	530	530	600	600	600	600	600	715	715	715	715	715	715	715	715	
Abert. máx. <b>com</b> intermediários	mm	435	435	435	435	475	475	475	475	475	590	590	590	590	590	590	590	590	
Altura do intermediário	mm	95	95	95	95	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	
Curso do prensador	mm	250	250	250	250	300	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400	
Velocidade de aproximação	mm/s	100	100	100	100	100	100	70	70	100	70	100	100	100	100	130	130	130	
Velocidade de trabalho	mm/s	8	8	8	8	8	8	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
Velocidade de retorno	mm/s	90	90	90	90	70	70	65	65	75	75	75	100	100	100	100	100	100	
Motor (trifásico / 60HZ)	cv	40	40	40	40	40	40	40	40	40	50	50	100	100	100	100	100	100	
Peso aproximado	kg	31000	21200	24700	34500	34000	42000	44000	51000	64000	69000	94000	84000	106000	115000	110000	138000	150000	
<b>Dimensões aproximadas</b>																			
Altura	mm	3600	3200	3200	3600	3700	3700	3900	3900	3900	4000	4670	4350	4650	4650	5200	5200	5200	
Comprimento	mm	7100	4000	4950	7100	4950	7100	4950	7100	9000	7100	9000	7100	9000	10000	7100	9000	10000	
Largura	mm	2200	2050	2050	2200	3100	3100	3100	3100	3100	3300	3300	3350	3350	3350	3700	3700	3700	
Profundidade abaixo do solo	mm	1130	-	-	1130	800	1600	800	1650	1650	1670	2270	1730	2400	2480	2700	2700	2700	

**Características Gerais:**

- Sistema Sincronizado composto por servo-válvulas e réguas lineares de alta precisão comandadas por CNC (Controle Numérico Computadorizado) para permitir dobras descentradas, assim como manter o paralelismo entre prensador e mesa.
- Prensador descendente acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por prismas revestidos com material autolubrificante e rolamentos;
- Repetitividade do ponto de parada do prensador (melhor que 0,01 mm) controlado pelo CNC;
- 03 (três) modos de operação: ciclo manual, semi-automático e automático;
- Unidade hidráulica compacta, simples e de fácil manutenção;
- Intermediários ajustáveis para a fixação da ferramenta superior (punção);
- Batente traseiro com topes deslizantes montados sobre guias lineares;
- Console do pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Pintura em esmalte sintético semi brilho sobre fundo emborrachado;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior.

**IMPORTANTE:**

As Prensas Dobradeiras Hidráulicas da linha PSH são componíveis e possuem diversas opções de configuração e eixos.

**Ferramentas:**

As Prensas Dobradeiras Hidráulicas da linha PSH não acompanham ferramentas (punção e matriz).

Entretanto, nossos representantes possuem uma lista própria de ferramentas opcionais que atendem as mais diversas necessidades de dobra. Mesmo assim, disponibilizamos também um departamento para Desenvolvimento de Ferramentas Especiais, capacitado para orientar e encontrar as melhores soluções para cada tipo de trabalho.

**Segurança:**

De acordo com a portaria SIT n.º 197 de 17/12/2010, que deu nova redação à NR-12 (Norma Regulamentadora MTE) promulgada em 24/12/2010, medidas devem ser implementadas em prensas e/ou equipamentos similares com o objetivo de garantir proteção adequada à integridade física e à saúde de todos os trabalhadores envolvidos com as diversas formas e etapas de uso de tais equipamentos.

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as normas atuais de segurança. Antes do fechamento do negócio, o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção, a fim de discutir os dispositivos de segurança que serão fornecidos com a máquina e a sua interação com o processo de fabricação. Após a máquina pronta, eventuais alterações que venham a ser solicitadas serão objeto de análise e poderão ser cobradas à parte, ou ainda serem providenciadas pelo cliente, às suas expensas.

## Conjunto de segurança standard:

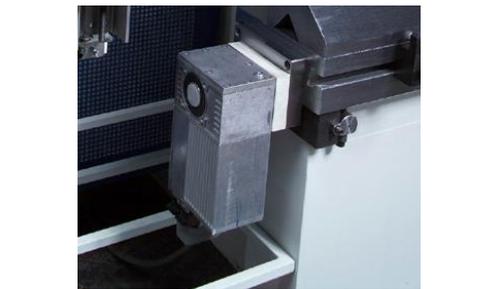
- Proteção frontal através de dispositivo laser de múltiplos feixes (fig.1);
- Proteções laterais móveis monitoradas (fig.2);
- Proteção traseira com barreira de luz monitorada (fig.3);
- Botão de reset;
- Botões de parada de emergência (fig.4);
- Bloco hidráulico de segurança com válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.



## Comandos:

Vide descritivo anexo com as várias possibilidades.

**Opcionais:** (sob encomenda)

			
<p>Topo Traseiro com Ajuste X5 Manual Montado Sobre Guias Lineares.</p>	<p>Aperto hidráulico de punção.</p>	<p>Leitor de ângulo de dobra.</p>	<p>Braços Acompanhadores de Dobra (150kg e 400kg de carga).</p>
			
<p>Mesa compensadora controlada pelo CNC.</p>	<p>Topo Traseiro com Ajuste X5 Motorizado controlado pelo CNC.</p>	<p>Braços de apoio frontal deslizantes de 500 mm e 2 topes reguláveis.</p>	<p>Mesa de Ajuste Manual Multiponto.</p>

**IMPORTANTE:**

- 1) **Para a correta definição da capacidade de dobra de uma Prensa Dobradeira é fundamental o conhecimento de todas as características técnicas da dobra além das propriedades mecânicas da chapa a ser trabalhada, com atenção especial à resistência à tração.**
- 2) **Consulte-nos sobre outros opcionais disponíveis para a linha PSH.**