

CARACTERÍSTICAS DAS GUILHOTINAS HIDRÁULICAS - SGH

Modelo da Máquina	Largura útil de corte (mm)	Passag. entre montantes (mm)	Curso do batente traseiro (mm)	Esp. Máx. de Corte (mm)	Ângulo de Corte	Potência do Motor (Cv)	Peso da Máquina (Kg)	Comprimento A (mm)	Largura B (mm)	Altura C (mm)
SGH 35/20	2050	2300	750	5	1°30'--2°	10	4000	2800	3000	1800
SGH 35/30	3050	3300	750	5	1°30'--2°	10	5200	3800	3000	1850
SGH 35/40	4050	4300	750	5	1°30'--2°	10	7000	4800	3000	1900
SGH 47/20	2050	2300	750	7	1°30'--2°30'	15	5300	2800	3100	2000
SGH 47/30	3050	3300	750	7	1°30'--2°30'	15	7000	3800	3100	2000
SGH 47/40	4050	4300	750	7	1°30'--2°30'	15	9000	4800	3100	2070
SGH 47/60	6050	6300	1000	7	1°30'--2°30'	20	17000	6800	3250	2600
SGH 68/20	2050	2300	750	8	1°30'--2°30'	25	7500	2800	3350	2300
SGH 68/30	3050	3300	750	8	1°30'--2°30'	25	9000	3800	3350	2350
SGH 68/40	4050	4300	750	8	1°30'--2°30'	25	12000	5000	3500	2400
SGH 68/60	6050	6300	1000	8	1°30'--2°30'	30	20000	7000	3550	2600
SGH 810/20	2050	2300	1000	10	1°30'--3°	30	8000	2800	3350	2300
SGH 810/30	3050	3300	1000	10	1°30'--3°	30	10000	3800	3350	2350
SGH 810/40	4050	4300	1000	10	1°30'--3°	30	12000	4800	3350	2400
SGH 810/60	6050	6300	1000	10	1°30'--3°	40	21000	7000	3600	2750
SGH 1013/20	2050	2300	1000	13	1°30'--2°30'	30	10000	2900	3500	2250
SGH 1013/30	3050	3350	1000	13	1°30'--2°30'	30	11000	3900	3500	2400
SGH 1013/40	4050	4350	1000	13	1°30'--2°30'	30	14200	4900	3500	2400
SGH 1013/60	6050	6350	1000	13	1°30'--2°30'	40	25000	6900	3900	2800
SGH 1316/20	2050	2350	1000	16	1°30'--3°	50	15000	2900	3800	2600
SGH 1316/30	3050	3350	1000	16	1°30'--3°	50	20000	3900	3800	2700
SGH 1316/40	4050	4410	1000	16	1°30'--3°	50	30000	4900	4000	3000
SGH 1316/60	6050	6410	1000	16	1°30'--3°	60	42000	6900	4000	3200
SGH 1620/30	3050	3410	1000	20	1°30'--3°	60	28000	3920	4000	3150
SGH 1620/40	4050	4410	1000	20	1°30'--3°	60	32000	4920	4000	3230
SGH 1620/60	6050	6410	1000	20	1°30'--3°	75	55000	6920	4000	3450
SGH 2025/30	3050	3410	1000	25	1°30'--3°	100	35000	3950	4100	3200
SGH 2025/40	4050	4410	1000	25	1°30'--3°	100	43000	4950	4100	3300
SGH 2025/60	6050	6410	1000	25	1°30'--3°	125	65000	6950	4100	3450

* A SORG se reserva no direito de efetuar alterações sem prévio aviso.

* A espessura de corte indicada na tabela acima, faz referência à chapa de aço de carbono de até 42 kgf/mm², demais materiais e outras durezas devem ser consultado o departamento técnico da SORG.

SEGURANÇA:

As máquinas da SORG dispõem de dispositivos de segurança para atendimento à NR 12. Se porventura for necessária qualquer modificação nos itens de segurança para se adequar ao processo de trabalho específico do cliente, essa solicitação deve ser informada antes da finalização da negociação. Nesse caso, aconselhamos consultar a CIPA ou o técnico de segurança de sua empresa. Após a fabricação qualquer adequação ou modificação do equipamento ficará sob responsabilidade do cliente.

SORG

SORG INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA

Via Antônio Cruães Filho, 4430 | Colinas de São João
 CEP: 13481.287 | Limeira-SP | Fone/Fax: 55 (19) 3404.2737
 info@sorg.com.br | www.sorg.com.br



2015

SORG

Soluções em Tecnologia de Alta Produtividade



GUILHOTINAS HIDRÁULICAS
 Linha SGH

• LINHA SGH

SORG

Guilhotinas Hidráulicas

SGH 47/30

Guilhotina hidráulica para corte de chapas de até 6,4mm de espessura por 3050mm de comprimento.



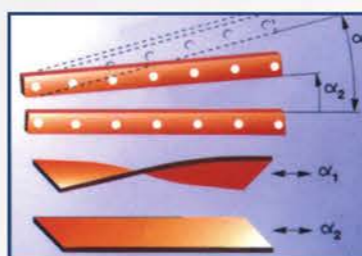
Barreira óptica de segurança com certificação internacional e atendimento à NR12.



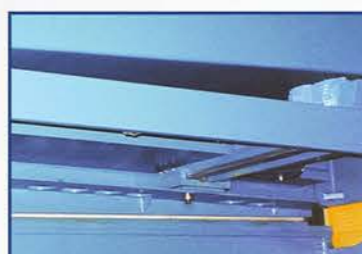
Esquadro de Mesa:
Acessório utilizado como guia para chapa, possibilitando uma perpendicularidade entre a mesa e a linha de corte da chapa.

Pedaleira de acionamento com botão de emergência incorporado.

Acessórios



• **Regulagem de folga entre facas:**
Efetuada manualmente pelo operador, a abertura entre facas deve ser alterada conforme a espessura da chapa a ser cortada.



• **Ângulo de Corte Variável:**
Pelo simples acionamento de um botão localizado no painel da máquina, varia-se o ângulo de corte, minimizando a deformação da chapa cortada.

• **Batente traseiro motorizado:**
Torna-se mais fácil e rápida a regulagem do comprimento de corte, através de um indicador no painel da máquina.

Comandos numéricos aplicáveis à esta série de máquinas

Unitronics M90



Programador eletrônico para controle da posição do batente traseiro, contador de peças e função "retract".

Unitronics Vision 230



Além das funções do M90, este programador também controla a folga entre facas, ângulos e comprimento de corte.

Delem DAC 360



Comando numérico de 4 eixos para controle de posição do batente traseiro, regulagem de folga entre facas, ângulo e comprimento de corte. Possibilidade de programação de sequência de cortes.

Opcionais

1- Sistema basculante:

Acessório utilizado quando é necessário o corte de chapas maiores que o curso máximo do batente traseiro.



2- Bandeja de Sustentação de chapas finas:

Este opcional permite o apoio da chapa sobre uma "bandeja" antes de se iniciar o corte, mantendo a mesma na altura da linha de corte da faca, impedindo que a extremidade da chapa passe por baixo do batente traseiro.



3- Regulagem automática de folga entre facas:

De acordo com a espessura da chapa digitada, o CLP irá calcular a respectiva abertura necessária entre facas e efetuará esta regulagem automaticamente.



4- Transferidor:

Permite o corte de chapas em ângulos variados.

