

Características Conjunto AP50 JETPOWER - Hidrocorte

O equipamento está operacional com a seguintes base operacional:

- ❖ Potência 50 HP
- ❖ Pressão de trabalho 55 Ksi
- ❖ Pressão de Pico 60 Ksi
- ❖ Vazão máxima 3,7 l/min
- ❖ Área útil de trabalho 3,8x1,8 m
- ❖ Módulo de abrasivo para até 1,2kg/min de consumo
- ❖ Capacidade de corte (Exemplos Veloc. média):
 - Porcelanato Travertino 12mm 76 cm/min
 - Granito 30mm 18 cm/min
 - Aço Inox 304 12mm 14 cm/min
 - Aço carbono 9mm 21 cm/min
- ❖ Mesa de coordenadas com 5 eixos de liberdade, acionamento por fusos de esferas recirculantes nos eixos X, Y e Z, com resolução eletrônica de 0,05 a 0,002mm. Inclinação no Plano XY de 75° a -75° com resolução eletrônica de 0,5° a 0,005°.
- ❖ Software Instalados:
 - CAD para desenhos 2D, podendo usar qualquer outro 3D do mercado, com capacidade de escala e rotação do desenho de corte, compatível com qualquer programa gráfico (AutoCad, Corel, etc.) que gere arquivos em linguagem DXF, STL, HPGL ou PLT.
 - Software JetPower Cut, para cortes 2D e MACH3 para quaisquer outros cortes 3D. Cortes inclinados podem ser feitos com programação em G-CODE diretamente no MACH3 ou usando um pacote CAM para geração automática do G-CODE.
 - Quaisquer módulos complementares, como NESTING, custos de processo e outros, podem ser adicionados ao sistema
- ❖ Sem reaproveitamento da água de operação. Sistema dotado de módulo de filtragem para 25 / 10 / 5 / 1 µm
- ❖ Peças sobressalentes, Consumíveis e Ferramental
 - Ultra Alta Pressão - 60Ksi
 - Cabeçote / 02 Pistões / 02 kits vedação pistão / 02 kits vedação válvulas / 02 juntas rotativas / 03 conexões
 - 15 bicos jato / 12 tubos mistura 4040 / 4 ton abrasivo
 - Ferramental
 - Chave cilindro / 02 Chaves cabeçote / Kit ajuste vedação / Graxa especial

Fabricante: JetPower Eng. Com. Ind. EIRELI

Eng. Mec. Ronaldo Matos, M.Sc., in D.Sc.
Diretor Gerente